

FICHA DE PRODUCTO

FOTO DEL PRODUCTO

LÍNEAS

TECNOLOGÍAS

RV20026 BRUCE ESD S1PS FO SR
Natural Confort 11 Mondopoint
AirToe Aluminium
TIPO DE ZAPATO "A"
NUMERACIÓN 35-48
PRUEBAS en NUMERACIÓN 42 - PESO
Kg 1,237



DESCRIPCIÓN

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

NORMA EN ISO

VALOR

Bruce es el modelo de **zapatos de trabajo súper ligeros** con **parte superior en Nylon** transpirable y **protección anti-abrasión en la puntera**.

Son **zapatos de seguridad de verano** que utilizan una **suela** innovadora realizada con una mezcla de PU **de nueva generación**, particularmente ligera, que **reduce** considerablemente **el peso total del calzado**.

El peso del zapato se ha aligerado aún más gracias al empleo de un **sistema anti-perforación ultraligero** para la protección de la planta del pie y **puntera AirToe Aluminium**.

Confort y bienestar prolongado están garantizados por la presencia de la **plantilla anatómica** U-Power Original en compuesto de poliuretano ligero, **antibacteriana** y **transpirable** y por el **forro WingTex** de túnel de aire que garantiza la transpirabilidad elevada así como la salud del pie.

Zapatos de trabajo para hombre y mujer con suela **antideslizante**, **resistente al aceite** y **protección antiestática**.

Zapatos de seguridad ideales para: **almacenero, empleados de transporte y logística, electricista, carpintero y artesanos** en general.

PUNTERA "AirToe Aluminium"

Resistencia al impacto. Alturas libres después del impacto mm
Fuerza compresiva. Alturas libres después de la compr. mm

≥ 14
≥ 14

20345:2022

OBTENIDO

18,0
18,5

PLANTILLA "Save & Flex Air"

Resistencia a la perforación N

≥ 1100

Obediente

CATEGORÍA DE CALZADO DE RESISTENCIA ELÉCTRICA

< 10⁹ Ω

Obediente

IMPERMEABILIZACIÓN DINÁMICA DEL CORTE DESPUÉS DE 60'

Absorción de agua después de 60'
Agua transmitida después de 60'
Permeabilidad al vapor de agua mg/(cm² h)
Coeficiente de permeabilidad mg/cm²

≤ 30%
≤ 0,2 gr
≥ 0,8
≥ 15

N.A.
N.A.
6,4
54,1

FORRO DE LA MÁSCARA

Permeabilidad al vapor de agua mg/(cm² h)
Coeficiente de permeabilidad mg/cm²
Resistencia a la abrasión en ciclos SECO
Resistencia a la abrasión en ciclos HÚMEDO

≥ 2
≥ 20
25.600 ciclos
12.800 ciclos

96,3
770,5
Obediente
Obediente

PLANTILLA

Resistencia a la abrasión

≥ 400 ciclos

Sin daños

DESGASTE SUELA

Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen) mm³
Fuerza flexible mm
Resistencia al desprendimiento de suela /entresuela N/mm
Resistencia a los hidrocarburos (% cambio de volumen)
Absorción de energía del talón J

≤ 150
≤ 4
≥ 3
≤ 12
≥ 20

37
0,8
4,1
2,1
33

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

Resistencia al deslizamiento en cerámica con NaLS (tacón hacia adelante 7°)
Resistencia al deslizamiento en cerámica con NaLS (punta hacia atrás 7°)
SR-Resistencia al deslizamiento en cerámica con glicerina (tacón hacia adelante 7°)
SR-Resistencia al deslizamiento en cerámica con glicerina (punta hacia atrás 7°)

≥ 0,31
≥ 0,36
≥ 0,19
≥ 0,22

0,41
0,42
0,30
0,27