



CAZADORA RETARDANTE MODELO CPAZM



Cat. III

CE⁰¹⁶¹

EN ISO 13688

CAZADORA RETARDANTE MODELO CPAZM

Prendas ignífugo retardantes para arco eléctrico.
E.P.I. Categoría III (Reglamento (UE) 2016/425)

Este producto se ha fabricado siguiendo las exigencias del Reglamento (UE) 2016/425, para su uso básico según la norma EN ISO 13688 (Ropa de protección. Requisitos generales), EN 11612 (Ropa de protección contra calor y llamas), EN ISO 11611 (Ropa de protección utilizada durante el soldeo y procesos afines), y IEC 61482-2 (ropa de protección frente a quemadura por un arco eléctrico) que le son aplicables, según consta en el certificado 20/2332/00/0161 de AITEX, Plaza Emilio Sala, 1 Alcoy, España, Organismo Notificado O.N. 0161.

Recomendaciones de uso:

Este E.P.I. está fabricado en algodón 100%, indicado para actividades industriales donde el usuario esté sometido a:

- * Breve contacto con una pequeña llama.
- * Focos de calor convectivo de potencia menor o igual a 80kw/m
- * Focos de calor radiante de potencia menor o igual a 20 kw/m
- * Contacto con salpicaduras de metal fundido.
- * El conjunto de prendas protegen del riesgo térmico, producido a un usuario situado a 300 mm de distancia de un arco eléctrico producido por una corriente de 4kA entre 2 electrodos a una distancia entre ellos de 30 mm.
- * Minimiza la posibilidad de pequeños choques eléctricos y el contacto accidentales con conductores eléctricos de voltajes no superiores a 100v DC en condiciones normales de soldeo.
- * Puede ser necesaria la utilización de protección parcial del cuerpo adicional (guantes, capuces...)

El EPI debe ser llevado por el usuario conjuntamente con el pantalón ref. PPAZM correctamente cerrados y ajustados para una protección óptima.

Recomendaciones contra el mal uso:

- * Nunca debe usarse el presente EPI frente a otros riesgos que los anteriormente descritos
- * La suciedad o restos fundidos adheridos en la prenda perjudica las prestaciones de la misma.
- * Esta prenda no protege cabeza, manos y pies.
- * Cuando la prenda está constituida por dos piezas, el usuario debe llevarlas conjuntamente para conseguir el nivel de protección adecuado.
- * No quitarse la prenda en caso cuando se encuentre en atmósferas explosivas o inflamables, o durante el manejo de sustancias explosivas o inflamables
- * Un incremento del contenido de oxígeno en el aire puede reducir considerablemente la protección contra la llama de la prenda
- * El aislante eléctrico de la prenda puede reducirse en caso de la prenda se encuentre húmeda, sucia o empapada de sudor

Declaración UE de conformidad

El usuario puede descargarla en <https://www.mafepe.com/es/cazadora-ignifuga-cpazm>

Cuidado: El fabricante no se responsabiliza de las prendas en las que la etiqueta de cuidados ha sido ignorada, deteriorada o eliminada.

Embalaje: Bolsa de plástico

Almacenaje: Guardar la prenda evitando su innecesaria exposición solar y en lugares secos, protegidos de cualquier agente agresivo.

Caducidad: El EPI no tiene caducidad. En caso de deterioro del mismo, el EPI debe sustituirse.

EN ISO 11612:2015



A1 A2 B1 C1 -- E3

EN ISO 11611:2015



CLASE 1

IEC 61482-2:2018



APC=1

Niveles de prestación según EN ISO 11611:2015

Propagación limitada de llama A1 llama frontal.
A2 llama en borde
No hay destrucción hasta los bordes.
No hay formación de agujero.
No hay fusión.
Tiempo de post-incandescencia ≤ 2 s.
Tiempo de post-combustión ≤ 2 s.

Calor radiante

Índice de transferencia de calor Heat transfer index	Clase 1 Class 1	Clase 2 Class 2
RHTI ₂₄	≥ 7 s	≥ 16 s

Resultados obtenidos Results
14.7 s

Pequeñas salpicaduras de metal fundido

Clase 1 Class 1	Mínimo 15 gotas Minimum 15 drops
Clase 2 Class 2	Mínimo 25 gotas Minimum 25 drops

Resultados obtenidos Results
17 gotas

Criterios de Selección		
Tipo de prenda para soldadores	Relacionado con procesos	Relacionado con condiciones ambientales
Clase 1	Métodos de soldadura manual con ligera formación de gotas y salpicaduras: - Soldadura por gas - Soldadura TIG - Soldadura MIG - Soldadura por plasma - Soldadura cubierta - Soldadura MMA	Operaciones con máquinas: - Máquinas cortadores de oxígeno - Máquinas cortadores de plasma - Blanco de soldadura
	Métodos de soldadura manual con fuerte formación de gotas y salpicaduras: - Soldadura MAG - Soldadura MIG (con alta corriente)	- Espacios confinados - Soldadura por encima de la cabeza o en posiciones forzadas

TALLA	Contorno de cintura del usuario (cm)	Altura total del usuario (cm)
48	100-104	188-194
50	104-108	194-200
52	108-112	200-206
54	112-116	200-206
56	116-120	200-206
58	120-124	200-206
60	124-128	200-206
62	128-132	200-206
64	132-136	200-206
66	136-140	200-206
68	144-148	200-206



A Contorno de pecho del usuario
B Altura total del usuario
C Contorno de cintura

RECOMENDACIONES DE LAVADO



- Lavar a temperatura máxima de 40°C
- Planchar a temperatura máxima de 110°C
- Prohibido usar lejía
- Prohibido usar secadora
- Respetando los lavados a la temperatura máxima recomendada, la respuesta de estos tejidos es extraordinaria para el número de lavados arriba indicado.
- En caso de no respetar las recomendaciones de lavado, planchado o secado la prenda puede sufrir un deterioro.
- El número máximo de lavados especificado no es el único factor del que depende la vida útil de la prenda. La vida útil también dependerá del uso del EPI, mantenimiento, almacenamiento, etc...

Arco eléctrico según IEC 61482-2:2018 : APC 1 (4kA)